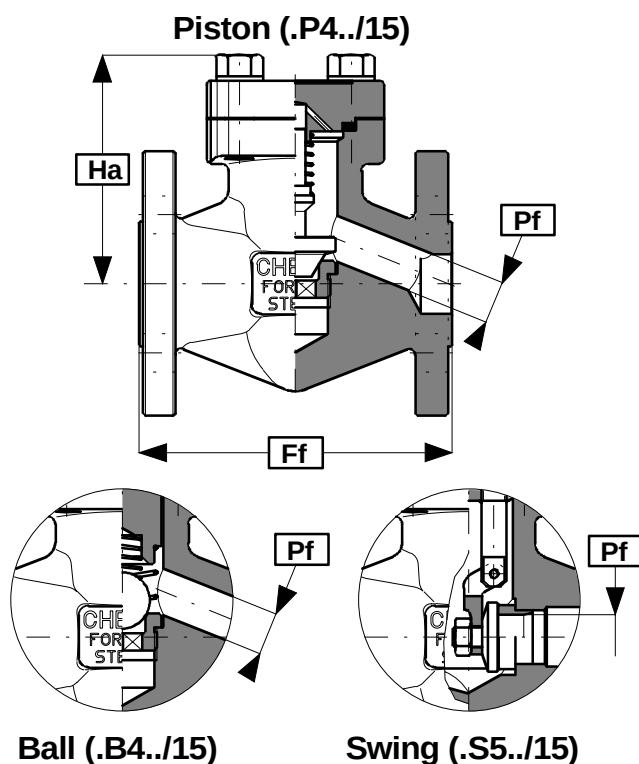


CHECK VALVES - 150 - Bolted cover - Flanged Rf



Ratings (ASTM A105)

150 p.s.i. @ 550°F
285 p.s.i. @ 100°F

Test pressure (ASTM A105)

Hydraulic: *(minimum)*

Body - 450 p.s.i.

Seat - 325 p.s.i.

Air under water:

not applicable

Standards

Construction

BS 5352

Flanged

ASME B16.5, ASME B16.10

Test

BS 6755 (Pt.1)

Connections (xx)

RF

Raised face (std.)

FF

Flat finish

REDUCED BORE								
			1/2"	3/4"	1"		1.1/2"	2"
Ff (mm/in)			107,9 4,25	117,5 4,63	127,0 5,00		165,1 6,50	203,2 8,00
Ha (mm/in)			84 3,31	87 3,43	92 3,62		97 3,82	124 4,88
Pf ⁽⁶⁾ (mm/in)			9 0,35	12,5 0,49	17,5 0,69		28 ⁽⁴⁾ 1,10	32 ⁽⁵⁾ 1,26
Wt. (kg/lb)			2,6 5,7	3,8 8,4	5,1 11,2		8,4 18,5	14,2 31,2
Catal. no.			Rtt52/15xx	Rtt53/15xx	Rtt54/15xx		Rtt56/15xx	Rtt57/15xx

FULL BORE									
			1/2"	3/4"	1"		1.1/2"	2"	
Ff (mm/in)			107,9 4,25	117,5 4,63	127,0 5,00		165,1 6,50	203,2 6,50	
Ha (mm/in)			84 3,31	87 3,43	92 3,62		110 4,33	124 4,88	
Pf ⁽⁶⁾ (mm/in)			12,5 0,49	17,5 0,69	22,5 0,89		32 1,38	38 1,50	
Wt. (kg/lb)			2,6 5,7	3,8 8,4	5,1 11,2		8,4 18,5	14,7 31,2	
Catal. no.			Ftt12/15xx	Ftt13/15xx	Ftt14/15xx		Ftt16/15xx	Ftt17/15xx	

1) Standard and alternative valve materials on page 67, type B

2) Complete Pressure-Temperature ratings on page 68, 69, 70, 71, 72

3) Flanges & face-to-face dimensions on page 74,75

4) $P_f = 29,5$ with integral stelled seat

5) Pf = 35 with integral stelled seat

6) Dimensions for piston & ball type; for swing see page 4

7) Code tt is replaced by kind of check valve (drawing above)

Pressure - Temperature charts

ASTM A182/F316

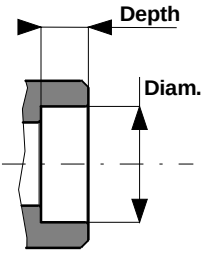
°F	°C	150 psig	PN20 bar	300 psig	PN50 bar	600 psig	PN100 bar	800 psig	PN130 bar	900 psig	PN150 bar	1500 psig	PN250 bar	2500 psig	PN420 bar	4500 psig	PN760 bar
100	38	275	19,0	720	49,7	1440	99,3	1920	132,4	2160	149,0	3600	248,3	6000	413,8	10800	744,8
200	93	235	16,2	620	42,8	1240	85,5	1655	114,1	1860	128,3	3095	213,4	5160	355,9	9290	640,7
300	149	215	14,8	560	38,6	1120	77,2	1495	103,1	1680	115,9	2795	192,8	4660	321,4	8390	578,6
400	204	195	13,4	515	35,5	1025	70,7	1370	94,5	1540	106,2	2570	177,2	4280	295,2	7705	531,4
500	260	170	11,7	480	33,1	955	65,9	1275	87,9	1435	99,0	2390	164,8	3980	274,5	7165	494,1
600	316	140	9,7	450	31,0	900	62,1	1205	83,1	1355	93,4	2255	155,5	3760	259,3	6770	466,9
650	343	125	8,6	445	30,7	890	61,4	1185	81,7	1330	91,7	2220	153,1	3700	255,2	6660	459,3
700	371	110	7,6	430	29,7	870	60,0	1160	80,0	1305	90,0	2170	149,7	3620	249,7	6515	449,3
750	399	95	6,6	425	29,3	855	59,0	1140	78,6	1280	88,3	2135	147,2	3560	245,5	6410	442,1
800	427	80	5,5	420	29,0	845	58,3	1125	77,6	1265	87,2	2110	145,5	3520	242,8	6335	436,9
850	454	65	4,5	420	29,0	835	57,6	1115	76,9	1255	86,6	2090	144,1	3480	240,0	6265	432,1
900	482	50	3,4	415	28,6	830	57,2	1105	76,2	1245	85,9	2075	143,1	3460	238,6	6230	429,7
950	510	35	2,4	385	26,6	775	53,4	1030	71,0	1160	80,0	1930	133,1	3220	222,1	5795	399,7
1000	538	20	1,4	350	24,1	700	48,3	935	64,5	1050	72,4	1750	120,7	2915	201,0	5245	361,7
1050	566	20	1,4	345	23,8	685	47,2	915	63,1	1030	71,0	1720	118,6	2865	197,6	5155	355,5
1100	593	20	1,4	305	21,0	610	42,1	815	56,2	915	63,1	1525	105,2	2545	175,5	4575	315,5
1150	621	20	1,4	235	16,2	475	32,8	630	43,4	710	49,0	1185	81,7	1970	135,9	3550	244,8
1200	649	20	1,4	185	12,8	370	25,5	495	34,1	555	38,3	925	63,8	1545	106,6	2775	191,4
1250	677	20	1,4	145	10,0	295	20,3	390	26,9	440	30,3	735	50,7	1230	84,8	2210	152,4
1300	704	20	1,4	115	7,9	235	16,2	310	21,4	350	24,1	585	40,3	970	66,9	1750	120,7
1350	732	20	1,4	95	6,6	190	13,1	255	17,6	290	20,0	480	33,1	800	55,2	1440	99,3
1400	760	20	1,4	75	5,2	150	10,3	200	13,8	225	15,5	380	26,2	630	43,4	1130	77,9
1450	788	20	1,4	60	4,1	115	7,9	155	10,7	175	12,1	290	20,0	485	33,4	875	60,3
1500	816	20	1,4	40	2,8	85	5,9	110	7,6	125	8,6	205	14,1	345	23,8	620	42,8

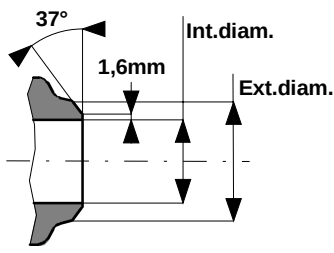
For welding end valves only. Flanged end ratings terminate at 1000°F.

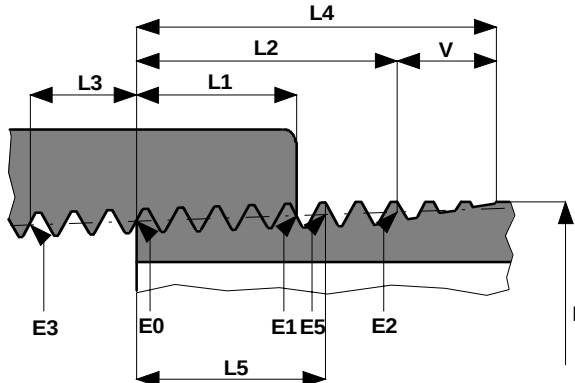
ASTM A182/F304L - A182/F316L

°F	°C	150 psig	PN20 bar	300 psig	PN50 bar	600 psig	PN100 bar	800 psig	PN130 bar	900 psig	PN150 bar	1500 psig	PN250 bar	2500 psig	PN420 bar	4500 psig	PN760 bar
100	38	230	15,9	600	41,4	1200	82,8	1600	110,3	1800	124,1	3000	206,9	5000	344,8	9000	620,7
200	93	195	13,4	505	34,8	1015	70,0	1350	93,1	1520	104,8	2530	174,5	4220	291,0	7595	523,8
300	149	175	12,1	455	31,4	910	62,8	1210	83,4	1360	93,8	2270	156,6	3780	260,7	6805	469,3
400	204	160	11,0	415	28,6	825	56,9	1100	75,9	1240	85,5	2065	142,4	3440	237,2	6190	426,9
500	260	145	10,0	380	26,2	765	52,8	1020	70,3	1145	79,0	1910	131,7	3180	219,3	5725	394,8
600	316	140	9,7	360	24,8	720	49,7	960	66,2	1080	74,5	1800	124,1	3000	206,9	5400	372,4
650	343	125	8,6	350	24,1	700	48,3	935	64,5	1050	72,4	1750	120,7	2920	201,4	5255	362,4
700	371	110	7,6	345	23,8	685	47,2	915	63,1	1030	71,0	1715	118,3	2860	197,2	5150	355,2
750	399	95	6,6	335	23,1	670	46,2	895	61,7	1010	69,7	1680	115,9	2800	193,1	5040	347,6
800	427	80	5,5	330	22,8	660	45,5	875	60,3	985	67,9	1645	113,4	2740	189,0	4930	340,0
850	454	65	4,5	320	22,1	645	44,5	860	59,3	965	66,6	1610	111,0	2680	184,8	4825	332,8

SW, NPT & BW dimensions

SW (ASME B16.11)					
					
Size		Min. diam.	Max. diam.	Min. depth.	Our depth
1/4"	m m. in.	14,10 0,555	14,35 0,565	9,65 0,38	10 0,394
3/8"	m m. in.	17,53 0,690	17,78 0,700	9,65 0,38	10 0,394
1/2"	m m. in.	21,72 0,855	21,97 0,865	9,65 0,38	10 0,394
3/4"	m m. in.	27,05 1,065	27,30 1,075	12,70 0,50	13 0,512
1"	m m. in.	33,78 1,330	34,04 1,340	12,70 0,50	14 0,551
1.1/4"	m m. in.	42,55 1,675	42,80 1,685	12,70 0,50	14 0,551
1.1/2"	m m. in.	48,64 1,915	48,90 1,925	12,70 0,50	14 0,551
2"	m m. in.	61,11 2,406	61,37 2,416	15,75 0,62	16 0,630

BW (ASME B16.25)								
								
Size		Ext. diam.	Internal diameter					
			sch. 5	sch. 10	sch. 40	sch. 80	sch. 160	sch. XXS
1/4"	m m. in.	13,72 0,540	10,41 0,410	9,25 0,364	7,67 0,302			
3/8"	m m. in.	17,15 0,675	13,84 0,545	12,52 0,493	10,74 0,423			
1/2"	m m. in.	21,34 0,840	18,03 0,710	17,12 0,674	15,80 0,622	13,87 0,546	11,84 0,466	6,40 0,252
3/4"	m m. in.	26,67 1,050	23,37 0,920	22,45 0,884	20,93 0,824	18,85 0,742	15,60 0,614	11,02 0,434
1"	m m. in.	33,40 1,315	30,10 1,185	27,86 1,097	26,64 1,049	24,31 0,957	20,70 0,815	15,21 0,599
1.1/4"	m m. in.	42,16 1,660	38,86 1,530	36,63 1,442	35,05 1,380	32,46 1,278	29,46 1,160	22,76 0,896
1.1/2"	m m. in.	48,26 1,900	44,96 1,770	42,72 1,682	40,89 1,610	38,10 1,500	33,99 1,338	27,94 1,100
2"	m m. in.	60,33 2,375	57,02 2,245	54,79 2,157	52,50 2,067	49,25 1,939	42,90 1,689	38,18 1,503

NPT (ASME B1.20.1)																
																
D O.D. of pipe n Threads/in. P Pitch of thread E0 Pitch diam. at beginning of external thread L1 Length of handtight engagement E1 Diam. of handtight engagement L2 Length of effective thread, external E2 Diam. of effective thread, external L3 Length of wrench makeup, internal E3 Diam. of wrench makeup, internal V Vanish thread L4 Overall length external thread L5 Length of nominal complete external threads E5 Diam. of nominal complete external threads h Height of thread																
Size		D	n	P	E0	L1	E1	L2	E2	L3	E3	V	L4	L5	E5	h
1/4"	m m. in.	13,72 0,540	0,71 18	1,41 0,056	12,13 0,477	5,79 0,228	12,49 0,492	10,21 0,402	12,76 0,503	4,23 0,167	11,86 0,467	4,90 0,193	15,10 0,595	7,38 0,291	12,59 0,496	1,13 0,044
3/8"	m m. in.	17,15 0,675	0,71 18	1,41 0,056	15,55 0,612	6,10 0,240	15,93 0,627	10,36 0,408	16,19 0,638	4,23 0,167	15,28 0,602	4,90 0,193	15,26 0,601	7,54 0,297	16,02 0,631	1,13 0,044
1/2"	m m. in.	21,34 0,840	0,55 14	1,81 0,071	19,26 0,758	8,13 0,320	19,77 0,778	13,56 0,534	20,11 0,792	5,44 0,214	18,92 0,745	6,29 0,248	19,85 0,782	9,93 0,391	19,88 0,783	1,45 0,057
3/4"	m m. in.	26,67 1,050	0,55 14	1,81 0,071	24,58 0,968	8,61 0,339	25,12 0,989	13,86 0,546	25,45 1,002	5,44 0,214	24,24 0,954	6,29 0,248	20,15 0,794	10,23 0,403	25,22 0,993	1,45 0,057
1"	m m. in.	33,40 1,315	0,45 11,5	2,21 0,087	30,83 1,214	10,16 0,400	31,46 1,239	17,34 0,683	31,91 1,256	6,63 0,261	30,41 1,197	7,66 0,302	25,01 0,985	12,93 0,509	31,63 1,245	1,77 0,070
1.1/4"	m m. in.	42,16 1,660	0,45 11,5	2,21 0,087	39,55 1,557	10,67 0,420	40,22 1,583	17,95 0,707	40,67 1,601	6,63 0,261	39,14 1,541	7,66 0,302	25,63 1,009	13,54 0,533	40,40 1,590	1,77 0,070
1.1/2"	m m. in.	48,26 1,900	0,45 11,5	2,21 0,087	45,62 1,796	10,67 0,420	46,29 1,822	18,38 0,724	46,77 1,841	6,63 0,261	45,21 1,780	7,66 0,302	26,04 1,025	13,96 0,550	46,49 1,830	1,77 0,070
2"	m m. in.	60,33 2,375	0,45 11,5	2,21 0,087	57,63 2,269	11,07 0,436	58,33 2,296	19,22 0,757	58,83 2,316	6,63 0,261	57,22 2,253	7,66 0,302	26,88 1,058	14,80 0,583	58,56 2,305	1,77 0,070