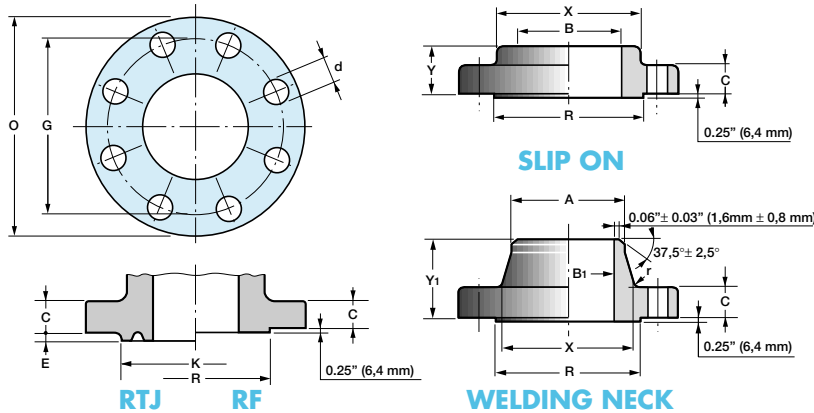


# brides PN 150 – DN 80 à 600

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : à préciser par l'acheteur T : longueur de la partie fileté

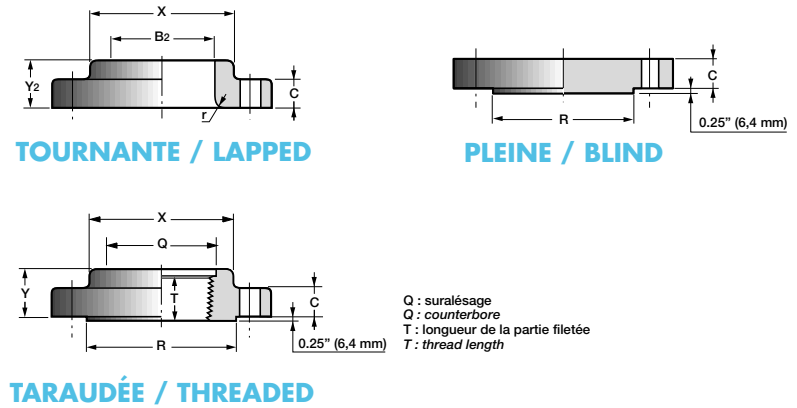
Diamètre Size		O	C mini	R	K	E	Perçage / Drilling			B mini	X	Y
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	Nombre	G mm	d mm	mm	mm	mm
15	1/2											
20	3/4											
25	1											
32	1 1/4											
40	1 1/2											
50	2											
65	2 1/2											
80	3	241	38,1	127,0	155,4	7,92	8	190,5	25,4	90,7	127	54
100	4	292	44,5	157,2	180,8	7,92	8	235,0	31,8	116,1	159	70
125	5	349	50,8	185,7	215,9	7,92	8	279,4	35,0	143,8	190	79
150	6	381	55,6	215,9	241,3	7,92	12	317,5	31,8	170,7	235	86
200	8	470	63,5	269,9	307,8	7,92	12	393,7	38,1	221,5	298	102
250	10	546	69,9	323,8	362,0	7,92	16	469,9	38,1	276,4	368	108
300	12	610	79,2	381,0	419,1	7,92	20	533,4	38,1	327,2	419	117
350	14	641	85,9	412,8	466,9	11,13	20	558,8	41,1	359,2	451	130
400	16	705	88,9	469,9	523,7	11,13	20	616,0	44,5	410,5	508	133
450	18	787	101,6	533,4	593,9	12,70	20	685,8	50,8	461,8	565	152
500	20	857	108,0	584,2	647,7	12,70	20	749,3	53,8	513,1	622	159
600	24	1041	139,7	692,2	771,7	15,88	20	901,7	66,5	616,0	749	203

Utiliser les dimensions de PN 250

Les masses indiquées sont approximatives

# class 900 flanges – NPS 3 to 24

ASME B 16.5 – 1996



B<sub>1</sub> : to be specified by purchaser T : thread length

Slip on		Welding neck		Lapped			Threaded		Blind		Diamètre Size	
Masse Weight	A	Y <sub>1</sub>	Masse Weight	B <sub>2</sub> mini	Y <sub>2</sub>	r	Masse Weight	T mini	Masse Weight	Masse Weight	NPS	DN
kg	mm	mm	kg	mm	mm	mm	kg	mm	kg	kg		
											1/2	15
											3/4	20
											1	25
											1 1/4	32
											1 1/2	40
											2	50
											2 1/2	65
											3	80
											4	100
											5	125
											6	150
											8	200
											10	250
											12	300
											14	350
											16	400
											18	450
											20	500
											24	600

Use class 1500 dimensions in these sizes

Weights are approximate

